

ЗАГАД

ПРИКАЗ

№ _____

г.Орша
г.Орша

г.Орша

Об итогах смотра-конкурса
новогодней иллюминации
учреждений образования
г.Орши и Оршанского района

На основании результатов смотра-конкурса новогодней иллюминации среди учреждений, подведомственных управлению по образованию Оршанского райисполкома (далее – управление), проходившего с 3 декабря 2018 по 12 января 2019 года и на основании протокола работы жюри смотра-конкурса новогодней иллюминации

ПРИКАЗЫВАЮ:

1. Утвердить список победителей конкурса новогодней иллюминации учреждений, подведомственных управлению:

1 место – государственное учреждение образования ”Средняя школа № 20 г.Орши“; государственное учреждение образования ”Смолянская средняя школа Оршанского района“; государственное учреждение образования ”Смолянский ясли-сад Оршанского района“; государственное учреждение образования ”Ясли-сад № 46 г.Орши“;

2 место – государственное учреждение образования ”Гимназия № 1 г.Орши“; государственное учреждение образования ”Ореховская средняя школа Оршанского района“; государственное учреждение образования ”Ясли-сад № 1 г.Орши“;

3 место – государственное учреждение образования ”Средняя школа № 3 г.Орши“; государственное учреждение образования ”Средняя школа № 9 г.Орши“; государственное учреждение образования ”Росско-Селецкая средняя школа Оршанского района“; государственное учреждение образования, ”Заболотская ясли-сад-средняя школа Оршанского района“; государственное учреждение образования ”Ясли-сад № 30 г.Орши“.

2. Поощрить руководителей учреждений образования денежной премией в соответствии с п.2.5.13 Положения о материальном стимулировании руководителей управления:

в размере 40% оклада;

Кажарнович Татьяну Анатольевну, государственное учреждение образования ”Средняя школа № 20 г.Орши“;

Шарай Людмилу Сергеевну, государственное учреждение образования ”Смолянская средняя школа Оршанского района“;

Жуковскую Оксану Владимировну, государственное учреждение образования "Ясли-сад № 46 г.Орши";

Шведко Ольгу Федоровну, государственное учреждение образования "Смолянский ясли-сад Оршанского района";

Сиротенко Сергея Александровича, "Андреевский детский дом";
в размере 30% оклада:

Кохову Наталью Петровну, государственное учреждение образования "Гимназия № 1 г.Орши";

Хвалько Виктора Николаевича, государственное учреждение образования "Ореховская средняя школа Оршанского района";

Кондереву Ольгу Александровну, государственное учреждение образования "Ясли-сад № 1 г.Орши";

в размере 20% оклада:

Синявскую Аллу Владимировну, государственное учреждение образования "Средняя школа № 3 г.Орши";

Полякову Валентину Брониславовну, государственное учреждение образования "Средняя школа № 9 г.Орши";

Миллер Марину Дмитриевну государственное учреждение образования "Росско-Селецкая средняя школа Оршанского района";

Харченко Валентину Евгеньевну, государственное учреждение образования, "Заболотская ясли-сад-средняя школа Оршанского района";

Лойко Ирину Ивановну, государственное учреждение образования "Ясли-сад № 30 г.Орши".

3. Отметить руководителей учреждений образования, принявших активное участие в смотре-конкурсе новогодней иллюминации и поощрить в соответствии с положением о премировании п. 2.5.13. в размере 10% оклада:

Мartiнович Людмилу Викторовну, государственное учреждение образования "Гимназия № 2 г.Орши",

Яковина Александра Евгеньевича, государственное учреждение образования "Гимназия г.Барани",

Маковецкого Ивана Ильича, государственное учреждение образования "Средняя школа № 2 г.Орши",

Афицерову Ирину Валерьевну, государственное учреждение образования "Средняя школа № 4 г.Орши",

Войцехович Наталью Аркадьевну, государственное учреждение образования "Средняя школа № 5 г.Орши",

Бойцову Оксану Владимировну, государственное учреждение образования "Средняя школа № 6 г.Орши",

Кузьменкову Татьяну Брониславовну, государственное учреждение образования "Средняя школа № 7 г.Орши",

Коровину Елену Семеновну, государственное учреждение образования "Средняя школа № 8 г.Орши",

Тюнину Елену Николаевну, государственное учреждение образования "Ясли-сад-средняя школа № 10 г.Орши",

Шишакову Елену Константиновну, государственное учреждение образования "Средняя школа № 11 г.Орши",

Казакевич Светлану Степановну, государственное учреждение образования "Средняя школа № 12 г.Орши",

Белозорову Оксану Ивановну, государственное учреждение образования "Средняя школа № 13 г.Орши",

Ковшарову Нину Николаевну, государственное учреждение образования "Средняя школа № 14 г.Орши",

Лабаккую Наталью Николанвеу, государственное учреждение образования "Средняя школа № 15 г.Барани",

Кабешеву Галину Яковлевну, государственное учреждение образования "Средняя школа № 16 г.Орши",

Кузьменкову Татьяну Михайловну, государственное учреждение образования "Средняя школа № 17 г.Орши",

Казанцеву Валентину Ивановну, государственное учреждение образования "Средняя школа № 18 г.Барани",

Мartiновича Святослава Леонидовича, государственное учреждение образования "Средняя школа № 21 г.Орши",

Бурского Игоря Михайловича, государственное учреждение образования "Средняя школа № 22 г.п.Болбасово",

Козлову Елену Алеровну, государственное учреждение образования "Средняя школа № 23 г.Орши",

Чахович Елену Петровну, государственное учреждение образования "Вспомогательная школа № 24 г.Орши",

Лукьянова Юрия Вячеславовича, "Бабиничская средняя школа Оршанского района",

Липинскую Наталью Александровну, государственное учреждение образования "Борздовская детский сад-средняя школа Оршанского района",

Шкуенок Нонну Борисовну, государственное учреждение образования "Высоковская средняя школа Оршанского района",

Шелковича Евгения Николаевича, "Зубовская детский сад-средняя школа Оршанского района",

Ивановскую Елену Александровну, государственное учреждение образования "Зубревическая детский сад-средняя школа Оршанского района",

Подберецкую Галину Викторовну, государственное учреждение образования "Копысская детский сад-средняя школа Оршанского района",

Алантьеву Татьяну Анатольевну, "Крапивенская детский сад-средняя школа Оршанского района",

Губскую Ольгу Владимировну, государственное учреждение

образования "Лисуновская детский сад-начальная школа Оршанского района";

Туминскую Людмилу Егоровну, государственное учреждение образования "Межевская средняя школа Оршанского района",

Леонова Владимира Трифионовича, государственное учреждение образования "Устенская детский сад-средняя школа Оршанского района",

Кучинскую Людмилу Казимировну, государственное учреждение образования "Юрцевская средняя школа Оршанского района",

Михайлову Татьяну Владимировну, государственное учреждение образования "Ясли-сад № 10 г.Орши",

Цынгалеву Елену Алексеевну, государственное учреждение образования "Ясли-сад № 17 г.Орши",

Ермак Елену Дмитриевну, государственное учреждение образования "Ясли-сад № 26 г.Орши";

Юденкову Татьяну Евгеньевну, государственное учреждение образования "Ясли-сад № 29 г.Орши";

Батуро Марину Анатольевну, государственное учреждение образования "Ясли-сад № 42 г.Орши";

Шевченко Елену Евгеньевну, государственное учреждение образования "Ясли-сад № 45 г.Орши",

Устинова Михаила Михайловича, государственное учреждение дополнительного образования "Оршанский районный центр технического творчества детей и молодежи";

Бровко Татьяну Валентиновну, государственное учреждение дополнительного образования "Оршанский районный эколого-биологический центр детей и молодежи";

Гвоздева Сергея Ивановича, государственное учреждение дополнительного образования "Оршанский районный центр физической культуры, туризма и краеведения, детей и молодежи";

Котову Валентину Петровну, государственное учреждение дополнительного образования "Оршанский районный центр творчества детей и молодежи".

4. Контроль за исполнением приказа возложить на начальника группы централизованного хозяйственного обслуживания управления Командышко Л.Н.

Основание: Положение о смотре-конкурсе новогодней иллюминации среди учреждений образования.

Начальник управления

А.В.Загурский

Юрисконсульт

С приказом ознакомлены:

Протокол проведения конкурса по новогодней иллюминации

№	Наименование ГУО	Баллы	Место
1	«Средняя школа № 20 г.Орши»	10	I
2	«Андреевский детский дом»	10	I
3	«Смолянский ясли-сад Оршанского района»	10	I
4	«Смолянская средняя школа Оршанского района»	10	I
5	«Ясли-сад № 46 г. Орши»	10	I
6	Гимназия № 1 г.Орши»	9	II
7	«Ореховская средняя школа имени Ю.В.Смирнова Оршанского района»	9	II
8	«Ясли-сад № 1 г.Орши»	9	II
9	«Средняя школа № 3 г.Орши»	8	III
10	«Средняя школа № 9 г.Орши»	8	III
11	«Росско-Селецкая средняя школа Оршанского района»	8	III
12	«Заболотская ясли-сад-средняя школа Оршанского района»	8	III
13	«Ясли-сад № 30 г. Орши»	8	III
14	«Средняя школа № 16 г.Орши»	7	IV
15	«Средняя школа № 23 г.Орши»	7	IV
16	«Устенская детский сад-средняя школа Оршанского района»	7	IV
17	Оршанский районный центр физической культуры, туризма и краеведения детей и молодежи	7	IV
18	«Ясли-сад № 29 г. Орши»	7	IV
19	«Ясли-сад № 26 г. Орши»	7	IV
20	«Юрцевская детский сад-средняя школа Оршанского района»	7	IV
21	«Борздовская детский сад-средняя школа Оршанского района»	6	V
22	«Средняя школа № 21 г.Орши»	6	V
23	«Средняя школа № 15 г.Барани»	6	V
24	«Бабиничская средняя школа Оршанского района»	6	V
25	«Гимназия № 2 г.Орши»	6	V
26	«Средняя школа № 8 г.Орши»	6	V
27	«Средняя школа № 2 г.Орши»	6	V
28	«Ясли-сад № 45 г. Орши»	6	V
29	«Ясли-сад № 17 г.Орши»	6	V
30	«Вспомогательная школа № 24 г.Орши»	6	V
31	«Межевская средняя школа Оршанского района»	6	V
32	«Лисуновская детский сад-начальная школа Оршанского района»	6	V
33	«Средняя школа № 4 г.Орши»	6	V
34	«Средняя школа № 6 г.Орши»	5	VI

35	«Средняя школа № 7 г.Орши»	5	VI
36	«Гимназия г.Барани»	5	VI
37	«Средняя школа № 17 г.Орши»	5	VI
38	«Средняя школа № 11 г.Орши»	5	VI
39	«Средняя школа № 12 г.Орши»	5	VI
40	«Средняя школа № 13 г.Орши»	5	VI
41	«Зубревичская детский сад-средняя школа Оршанского района»	5	VI
42	«Ясли-сад № 10 г.Орши»	5	VI
43	«Копысская детский сад-средняя школа Оршанского района»	5	VI
44	«Средняя школа № 14 г.Орши»	5	VI
45	ОРЦТДиМ	4	VII
46	«Средняя школа № 22 г.п.Болбасово»	4	VII
47	«Высоковская средняя школа Оршанского района»	4	VII
48	«Средняя школа № 5 г.Орши»	4	VII
49	«Зубовская детский сад-средняя школа Оршанского района»	4	VII
50	«Средняя школа № 18 г.Барани»	4	VII
51	«Крапивенская ясли-сад-средняя школа Оршанского района»	4	VII
52	«Ясли сад-средняя школа № 10 г.Орши»	4	VII
53	Оршанский районный эколого-биологический центр детей и молодежи	4	VII
54	«Ясли-сад № 42 г. Орши»	4	VII
55	Оршанский районный центр технического творчества детей и молодежи	4	VII

Критерии оценок, предъявляемые к новогоднему украшению зданий учреждений образования

Новогодние композиции оцениваются по 10-бальной шкале по следующим критериям:

- новизна и оригинальность композиции;
- художественная целостность композиций;
- творческий подход к оформлению;
- красочность исполнения;
- качественность выполнения работ украшению зданий и территорий;
- праздничное оформление парадных входов, фасадов зданий учреждений образования, наружных окон (наличие праздничной иллюминации, новогодних элементов, светодиодных лент, гирлянд, световых шнуров, дождей и т.п.);
- наличие новогодних конструкций, топиарных фигур;
- обеспечение соблюдения норм эксплуатации оборудования и техники безопасности, наличие соответствующих нормативных документов.

Председатель жюри:

начальник группы централизованного
хозяйственного обслуживания управления

_____ Л.Н.Командышко

Члены жюри:

методист управления

_____ А.Д.Столыбко

методист управления

_____ О.В.Кривко

заведующий отделом цветоводства с основами
приусадебного хозяйства Оршанского районного
эколого-биологического центра детей и молодежи

_____ А.Л.Мишаков